

MINIGEL 1 PLUS



CARATTERISTICHE:

CONTENITORI TRASPARENTI SMONTABILI: 1

CAPACITÀ SINGOLO CONTENITORE: LT 6

DIMENSIONI: 20 x 48 x 62 cm

PESO NETTO: kg 25

PESO LORDO: kg 27

ALIMENTAZIONE: 230V 50Hz.

Facile svuotamento, vasca inclinata.

- Sistema di totale raccolta acqua di condensazione.
- Tasto di sblocco coperchio contenitore
- Sistema di sbrinamento contenitore.
- Sistema di bloccaggio vasca.
- Display di visualizzazione temperatura prodotto.
- Livello di rumore interiore a 70 dB. (A).

ACCESSORI:

- Schermo retroilluminato, tecnologia LED.
- Predisposizione per bloccaggio rubinetto.
- Serratura per chiusura coperchio.